

## Винты с эксцентриковой головкой

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Тип

Тип **R**: Зажим вращением по часовой стрелке  
(d2 = правая винтовая резьба)

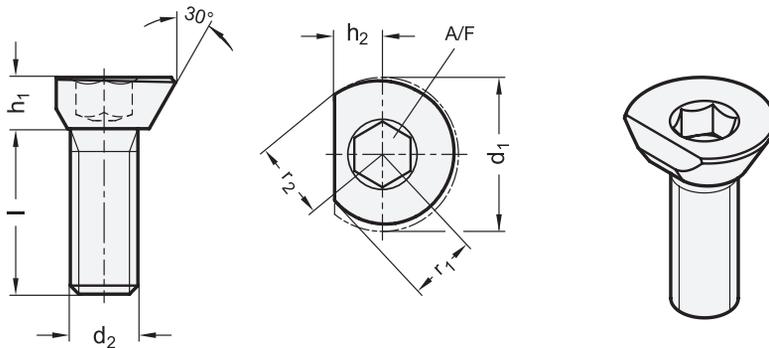
Сталь

- корпус закалённый HRC 56 ±1
- класс разрывной прочности 8.8
- оцинковка, пассивирование (воронение)

### ИНФОРМАЦИЯ

Винты с эксцентриковой головкой GN 418.2 - это крепкие компактные элементы, требующие минимального пространства для установки и обеспечивающие максимальное удобство и простоту в обращении.

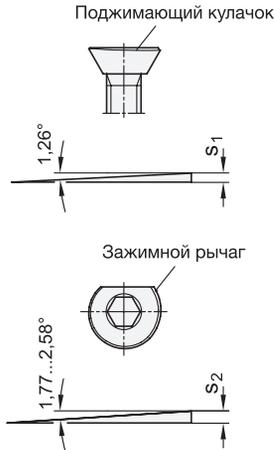
Зажимные силы F, указанные в таблице, относятся к максимально допустимому моменту затяжки и к указанной вворачиваемой глубине t.



### GN 418.2

Описание	d1 Номинальный размер	d1	d2	l	h1	h2	r1	r2	s1	s2	A/F	x ±0.2	z ±0.2	Макс. момент затяжки в Нм	Макс. сила зажима F в кН	⚖
GN 418.2-9-M4-8-R	9	9.2	M4	8	3	3	4	4.6	1	0.6	2.5	3.5	4.2	1.5	0.09	2
GN 418.2-12-M5-10-R	12	11.7	M5	10	4	3.5	5	5.7	1.16	0.7	3	4.2	5.2	2	0.1	3
GN 418.2-14-M6-12-R	14	14.2	M6	12	5	4.5	6.1	7.1	1.44	1	4	5.4	6.4	5	0.3	4
GN 418.2-18-M8-16-R	18	18	M8	16	6	5.5	7.7	9	1.84	1.2	5	6.6	8	22	2.7	8
GN 418.2-22-M10-20-R	22	22.2	M10	20	7	6.5	9.4	11.1	2.16	1.7	6	8.3	9.8	35	4	12
GN 418.2-26-M12-24-R	26	25.8	M12	24	9	8	11.6	13.6	2.53	1.9	8	10.1	12	45	5.4	35

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

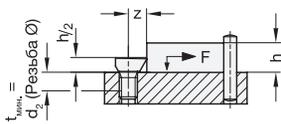
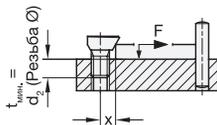
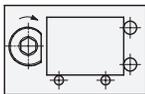


## Функция

Головка винта с эксцентриковой головкой имеет два вида кулачка: радиально-зажимной кулачок (с дополнительным 30°-ным уклоном) и кулачок осевого сжатия. Эксцентриковый кулачок гарантирует, что зажимная сила является одинаковой в любом угловом положении. Также кулачок является самоблокирующимся.

Составляющие силы действуют на зажимную точку, что вызывает проседание и в дополнение к трению является причиной прижатия заготовки к жёсткому упору. Дополнительное проседание создаётся резьбой и 30°-ным уклоном.

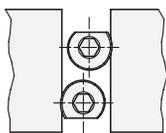
Для обеспечения безопасного и надёжного зажима в каждом виде применения доступны правосторонний (с правой резьбой) и левосторонний (с левой резьбой) варианты исполнения.



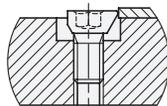
## Инструкции по монтажу

- Расположите резьбовое (ые) отверстие (я) согласно указаниям
- Вверните винт с эксцентриковой головкой на требуемую высоту и поместите его плоской стороной напротив заготовки (отметьте минимальную глубину ввинчивания t)
- Для зажимного эффекта над конусом головки минимальная зажимная высота должна составлять h2
- Для зажима требуется поворот примерно в 135°.

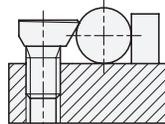
## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



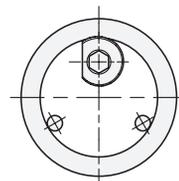
Несколько зажимов в самом узком пространстве



Зажим плоской детали (листовой металл)



Зажим круглой детали



Осевой зажим в рассверленном отверстии